

JB/T 11964—2014

ICS 27.200
J 73
备案号: 45795—2014

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 11964—2014

蒸发冷却用填料

Cooling pad

中华人民共和国
机械行业标准
蒸发冷却用填料
JB/T 11964—2014

*

机械工业出版社出版发行
北京市百万庄大街 22 号
邮政编码: 100037

*

210mm×297mm·1 印张·25 千字
2014 年 11 月第 1 版第 1 次印刷
定价: 18.00 元

*

书号: 15111·12112

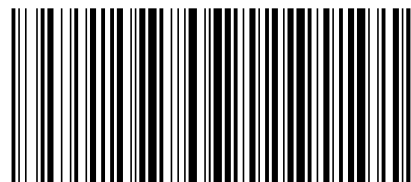
网址: <http://www.cmpbook.com>

编辑部电话: (010) 88379778

直销中心电话: (010) 88379693

封面无防伪标均为盗版

版权专有 侵权必究



JB/T 11964-2014

2014-05-06 发布

2014-10-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

7.5 判定原则

7.5.1 填料抽检试样应从经检验合格的半成品中抽取。

7.5.2 在抽取的试样中，只要出现一项 A 类不合格，则判定该批为不合格。

7.5.3 在抽取的试样中，如果出现一项 B 类不合格，则应加倍抽取同样数目的试样进行检验，如仍出现一项 B 类不合格，则判定该批为不合格。

8 标志、包装、运输和贮存

8.1 标志

8.1.1 包装标志

包装箱应用不退色的颜料清晰地标出下列内容：

- a) 产品名称、型号规格和商标；
- b) 产品出厂编号；
- c) 产品数量；
- d) 质量（毛质量、净质量）；
- e) 外形尺寸：长×宽×高，单位为毫米（mm）；
- f) 制造厂名；
- g) 明显的防火标志、防潮标志、易碎标志、放置方向标志及叠层数量。

8.1.2 产品合格证

产品合格证内容应包括：

- a) 产品名称和型号规格；
- b) 检查结论；
- c) 检验印章；
- d) 出厂编号、日期。

8.1.3 使用说明书

产品使用说明书应符合 GB/T 9969 中的规定。

8.2 包装

8.2.1 产品应采用牢固包装箱以保证填料不受碰撞、损坏，包装箱上应附有产品合格证。

8.2.2 包装箱上的包装储运标志还应符合 GB/T 191 的有关规定。

8.3 运输

在运输过程中应防止剧烈震动、挤压、碰撞和雨雪淋袭。

8.4 贮存

产品应贮存在干燥、通风、防雨、防火的场所，周围无腐蚀性气体存在，并防止产品碰撞损坏，不可重压。

目次

前言..... III

1 范围..... 1

2 规范性引用文件..... 1

3 术语和定义..... 1

4 型式与基本参数..... 2

 4.1 型式..... 2

 4.2 基本参数..... 2

 4.3 型号及表示方法..... 2

5 要求..... 2

 5.1 一般要求..... 2

 5.2 外观..... 2

 5.3 尺寸..... 2

 5.4 主要性能..... 3

 5.5 有害物散发量..... 4

 5.6 有害物含量..... 4

 5.7 燃烧特性..... 4

6 试验方法..... 5

 6.1 外观..... 5

 6.2 尺寸..... 5

 6.3 主要性能试验..... 5

 6.4 有害物散发量的测试..... 6

 6.5 有害物含量..... 6

 6.6 燃烧特性..... 7

 6.7 试验结果整理..... 7

7 检验规则..... 7

 7.1 检验分类和检验项目..... 7

 7.2 检验批及抽样方案..... 7

 7.3 出厂检验..... 7

 7.4 型式检验..... 7

 7.5 判定原则..... 8

8 标志、包装、运输和贮存..... 8

 8.1 标志..... 8

 8.2 包装..... 8

 8.3 运输..... 8

 8.4 贮存..... 8

附录 A（资料性附录）填料型号编制方法..... 9

 A.1 型号及含义..... 9

 A.2 分类代号..... 9

A.3 型号示例 9

表 1 宽度尺寸极限偏差 3

表 2 波纹高度极限偏差 3

表 3 蒸发冷却效率限值 3

表 4 通风阻力限值 3

表 5 耐压负荷限值 3

表 6 有害物散发量限值 4

表 7 有害物含量限值 4

表 8 试验用仪器、仪表 5

表 9 检验项目 7

表 A.1 分类代号 9

6.6 燃烧特性

填料的燃烧特性按 GB 8624 规定的方法进行检测。

6.7 试验结果整理

应根据试验结果绘制出蒸发冷却效率、通风阻力、过帘风速、厚度的关系图表。

7 检验规则

7.1 检验分类和检验项目

填料检验分出厂检验、抽样检验和型式检验。检验项目按表 9 的规定。

表 9 检验项目

| 序号 | 项 目 | 出厂检验 | 抽样检验 | 型式检验 | 要求 | 试验方法 | 不合格类别 |
|----|--------|------|-------|------|-------|-------|-------|
| 1 | 外观 | √ | √ | √ | 5.2 | 6.1 | B |
| 2 | 尺寸 | | | | 5.3 | 6.2 | B |
| 3 | 蒸发冷却效率 | — | | | 5.4.1 | 6.3.2 | A |
| 4 | 通风阻力 | | | | 5.4.2 | 6.3.3 | A |
| 5 | 抗压强度 | | 5.4.3 | | 6.3.4 | B | |
| 6 | 吸水性 | | 5.4.4 | | 6.3.5 | B | |
| 7 | 粘合性能 | | 5.4.6 | | 6.3.7 | B | |
| 8 | 湿涨率 | | 5.4.5 | | 6.3.6 | B | |
| 9 | 有害物散发量 | | — | | 5.5 | 6.4 | A |
| 10 | 有害物含量 | 5.6 | | | 6.5 | A | |
| 11 | 燃烧特性 | 5.7 | | | 6.6 | B | |

注：“√”表示必检项目；“—”表示不检项目。

7.2 检验批及抽样方案

按同一型号、同一设备每 1 000 m³ 体积的产品作为一个检验批，不足 1 000 m³ 体积的产品按一个检验批计。抽样方案由制造厂质量检验部门自行确定。

7.3 出厂检验

每批填料均应该经制造厂检验合格后方可出厂。

7.4 型式检验

存在下列情况之一时，应进行型式检验：

- a) 试制的新产品；
- b) 间隔一年再生产；
- c) 连续生产中的产品，每年不少于一次；
- d) 当产品在设计、工艺和材料等有重大改变；
- e) 出厂检验结果与上次型式检验有较大差异。